

HBA series

テーブル形横中ぐりフライス盤 Table type Horizontal Boring & milling machine



1918年より横中ぐり盤の製作を始めて、現在まで高精度・高剛性・高能率を追求し続けており、横中ぐり盤専門メーカーとして各種品揃えをしております。

製品特徴

構造上の主な特徴

- ・主軸は窒化処理後、超仕上げしており、長年の使用においても経年変化・磨耗はありません。
- ・主軸軸受は高剛性で超精密級のベアリングを使用し、主軸回転系の高精度化を図っています。
- ・主要構造物(コラム、ベッド、サドル、テーブル)は、剛性の高い箱型フレーム構造で合理的なリブ配置の高級鋳鉄を採用しており、静的な剛性はもちろん動剛性(特に振動の減衰率)にも優れています。
- ・X,Y,Z各送り摺動面は焼入研磨仕上げし、特殊ライナーを貼付けて、自動強制間欠給油を行っており、長期間高精度を維持できます。

製品仕様

Model	HBA-110T-R2	HBA-110T-R3	HBA-135P-R5
主 軸 径	φ110 mm	φ110 mm	φ135 mm
主 軸 回 転 速 度	5～3000 min ⁻¹	5～4000 min ⁻¹	5～3000 min ⁻¹
主 軸 テ ー パ ー 穴	7/24テーパーNo.50		
主 軸 最 大 出 力 ト ル ク	1071N・m [109 kgf・m]	3447N・m [350 kgf・m]	3970N・m [405 kgf・m]
主 軸 最 大 負 荷 ス ラ ス ト	14700 N [1500 kgf]	19600 N [2000 kgf]	29400 N [3000 kgf]
テ ー ブ ル 前 後 行 程 (X 軸)	1300 mm	2000 mm	3000 mm
主 軸 頭 上 下 行 程 (Y 軸)	1175 mm	1525 mm	2300 mm
テ ー ブ ル 左 右 行 程 (Z 軸)	875 mm	1400 mm	
主 軸 繰 り 出 し 行 程 (W 軸)	400 mm	500 mm	700 mm
回 転 テ ー ブ ル 寸 法	1150 × 1150 mm	1400 × 1600 mm	1800 × 2000 mm
テ ー ブ ル 最 大 積 載 質 量	3000 kg	7000 kg	12000 kg (15000 kg)
早 送 り 速 度 (X,Y,Z 軸)	12,000 mm/min		10,000 mm/min
主 軸 早 送 り 速 度 (W 軸)	6000 mm/min	5000 mm/min	6000 mm/min
切 削 送 り 速 度	1 ～ 6000 mm/min	1 ～ 5000 mm/min	
テ ー ブ ル 旋 回 速 度 (B 軸)	1.5 min ⁻¹		1.4 min ⁻¹
主 軸 用 電 動 機	AC 18.5[連続] / 22[30分]kw		AC 37[連続] / 45[30分]kw
所 要 動 力 源	55 kVA	67 kVA	108 kVA
機 械 の 高 さ	3510 mm	3910 mm	4660 mm
所 要 床 面 の 大 き さ	3670 × 5645 mm	4400 × 6350 mm	6730 × 7240 mm
大 略 本 機 質 量	14000 kg	23500 kg	38000 kg

()内はオプション